

RESIDENCE NERON

THONVILLE

LANCEMENT DE LA COMMERCIALISATION
DECEMBRE 2018
LIVRAISON 2ÈME TRIMESTRE 2020

15

LOGEMENTS
DU T2 AU T4
DE 47m² à 115m²



Delph
Immobilier

Tél. 03 82 91 76 73

www.delphamenagement.com



BELLES TERRASSES
ET/OU BALCONS.
Résidence proche
du stade de
GUENTRANGE
dans un quartier calme.